

■ PURanlage

Aufschmelzanlage von PURPLAN mit Thermalölnetz entspricht modernsten technischen Anforderungen

Die Erstverwendung von Rohstoffen spielt eine wichtige Rolle innerhalb einer Produktionskette. Sie muss deshalb sauber und frei von Störungen laufen. Für den Standort Bonn eines der weltweit führenden Hersteller von Kohlenstoffprodukten baute PURPLAN eine Pechschmelzanlage. Für den Großkunden aus Bonn wurde die verfahrenstechnische Anlage, in der Hartpechgranulat verflüssigt, gelagert und verwogen wird, maßstabsgerecht und funktionell geplant und installiert. Eine Besonderheit innerhalb der detaillierten Konstruktionsphase war die Planung des Thermalölnetzes für die Verflüssigung und die gleichmäßige Temperierung des Pechs. Das Verflüssigen erfolgt durch den Wärmeübergang des Thermalöls an das Granulat in speziellen Behältern.

Planungsphase mit Wärme- und Temperaturverlustrechnungen

Auf Basis der Berechnungen wurden Temperaturregelungen für die einzelnen Thermalölkreisläufe jeder Komponente erstellt, um diese in das Thermalölnetz zu integrieren. Der Kunde hat den Vorteil, dass die Anlage bei voller Auslastung mit kostengünstigem Verbrauch arbeitet und dementsprechend dem neuesten Standard technischer Anforderungen entspricht. Der optimale Prozess vom Granulat bis zum flüssigen Pech lässt sich durchgängig überwachen, so dass immer eine kontinuierliche Qualitätskontrolle gegeben ist.

Produktschonender Transport in den Aufschmelzer

Angeliefert wird das Hartpechgranulat in Big-Bags. Über eine automatisierte „BIG-BAG-Station“ wird der hochwertige Rohstoff mittels produktschonendem, staubdichtem Fördersystem in verwogene Granulatbunker transportiert. Wichtig für die Konstruktion war hier, dass das Pech produktschonend,

ohne Staubexposition an seinen Bestimmungsort gelangt. Von den Granulatbunkern gelangt das Granulat in spezielle Behälter, in denen es verflüssigt wird. Mittels Pumpen gelangt das verflüssigte Pech in Lagerbehälter.

Gleichmäßig temperierter und reiner Rohstoff für die Produktion

Zur Temperierung des Pechs in den Lagerbehältern wird das Wärmeträgermedium Thermalöl eingesetzt. Das Pech wird anschließend aus den Lagerbehältern über Filter zu



Verwiegeeinheiten gepumpt. Die beheizten Filter dienen zur Abscheidung von Verunreinigungen im Pech. Auch an diesem Punkt der Verarbeitung erreicht die Anlage von PURPLAN optimale Energienutzungswerte, die den optimalen Anforderungen an den Prozess



- PURanlage
- PURerfolg
- PURerweiterung
- PURworldwide



Projektleitung Hilke Plasger u. Konstantin Kröger

entsprechen. Um einen Temperaturabfall zu vermeiden, sind alle Pechförderleitungen so ausgeführt, dass sie mit Thermalöl beheizt werden können. Die Anlage wurde so entworfen, dass unerwünschte chemische Reaktionen des Pechs mit Sauerstoff unterbunden werden. So gelangt der Rohstoff in einwandfreiem Zustand zur weiteren Verarbeitung in die Produktionskette des Unternehmens.

Erfolg schweißt zusammen – Nachwuchs lässt Funken sprühen ■ PURerfolg

PURPLAN unter den Erstplatzierten beim Bezirkswettbewerb „Jugend schweißt“ der Handwerkskammer Osnabrück-Emsland

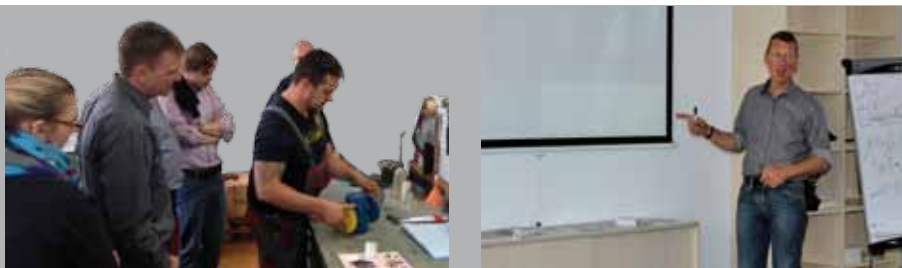
„Ausbildungsbetriebe wissen, wie wichtig es ist, für talentierten Nachwuchs im Handwerk zu sorgen. Wenn es um die Fertigung unserer international anerkannten Anlagen zur Lagerung und Verarbeitung chemischer Stoffe geht, stehen unsere qualifizierten Mitarbeiter für die entsprechend hochwertige Verarbeitung der Materialien. Der Wettbewerb „Jugend schweißt“ ist ein Beweis dafür, dass sich Ausbildung im Betrieb lohnt. Denn was wir in unsere Auszubildenden investieren, bekommen wir garantiert als Leistung für das Unternehmen zurück“, sagt PURPLAN-Geschäftsführer Andreas Sandmann. Er ist stolz darauf, dass die PURPLAN-Auszubildenden zum Anlagenmechaniker, Lukas Baun und Michele Bolduin, beim zehnten Bezirkswettbewerb, zu dem die Handwerkskammer Osnabrück-Emsland eingeladen hatte, bewei-

sen konnten, dass sie zu den besten Nachwuchstalenten unter den „Schweißern“ zählen. Der Erfolg sorgt zudem für ein gutes Arbeitsklima und schweißt ganz nebenbei auch Kollegen enger zusammen. Denn die beiden Azubis wurden mit Glückwünschen vom Team empfangen, als sie nach dem Wettbewerb wieder an ihrem Arbeitsplatz in Wallenhorst erschienen. Lukas Baun behauptete sich als Fortgeschrittener (19 – 23 Jahre) im Metall – und Aktivgas-schweißen (MAG). Michele Bolduin

ließ bei den Jugendlichen (16 – 19 Jahre) beim Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) die Funken sprühen. Zu dem Wettbewerb, der alle drei Jahre stattfindet, gehörte auch ein anspruchsvoller theoretischer Teil, den die Teilnehmer schriftlich absolvieren mussten.



v.l. Hubert Moorkamp, Michele Bolduin, Lukas Braun, Andreas Sandmann in der Werkstatt PURPLAN Wallenhorst



PURPLAN baut Kompetenzvorsprung durch Pumpenschulung aus

Zur Sicherung seines Kompetenzvorsprungs führt PURPLAN regelmäßig bedarfsorientierte Weiterbildungsmaßnahmen für seine Mitarbeiter durch. So fand Anfang Juli eine ganztägige Schulung rund um das Thema „Pumpen“ unter der Leitung von Prof. Dr.-Ing. Frank Peter Helmus von der Hochschule Osnabrück statt. Helmus verfügt als ehemaliger Projektleiter im verfahrenstechnischen Anlagenbau über langjährige Erfahrung im Bereich der Pumpenauslegung, -beschaffung und -inbetriebsetzung.

Teilnehmer waren überwiegend die Projektleiter aus dem Abwicklungsbereich, aber auch Mitarbeiter aus den Bereichen Vertrieb, MSR-Technik und Montage. Schulungsinhalte waren Berechnungsgrundlagen, Kavitationsvermeidung und Bauarten. Darüber hinaus wurden Besonderheiten, die sich aus den PURPLAN-Medien ergeben, behandelt. Besonderes Augenmerk wird dabei stets auch auf die Diskussion und damit auf den Erfahrungsaustausch in der Gruppe sowie die konkrete Umsetzung im Unternehmen gerichtet.



PURerweiterung

Rot markiert ist das, was auf dem Purplan-Gelände hinzukommen soll

Mehr Umsatz plus mehr Platz gleich Mitarbeiterplus

PURPLAN auf doppeltem Erfolgskurs: Gebäudeerweiterung und neue Mitarbeiter sollen für doppelten Umsatz sorgen

Die Rechnung geht auf: Mehr Platz plus mehr Mitarbeiter für mehr Umsatz. Nachdem die PURPLAN Geschäftsführung mit Andreas Sandmann und Oliver Schawe an der Spitze bereits das Ziel ausgegeben hat, den Umsatz des Unternehmens von bisher 16 Millionen auf 33 Millionen bis 2018 zu verdoppeln, wird der Hauptsitz an der Penter Straße in Wallenhorst um eine eigene Ausbildungswerkstatt und eine Halle erweitert. Entstehen sollen diese auf dem benachbarten 7000 m² großen Gelände, auf dem sich bisher der Grünabfallplatz befindet. Der schließt am 28. Februar 2014.

Mit der Erweiterung des Unternehmens werden nicht nur neue Räumlichkeiten sondern auch neue qualifizierte Arbeitsplätze geschaffen. Die Anzahl der Mitarbeiter soll sich von derzeit 120 auf etwa die doppelte Anzahl erhöhen, die den Erfolg von PURPLAN mitgestalten werden.

Die PURPLAN Unternehmensgruppe plant in einem separaten Ingenieurbüro zum bestehenden Bereich der PUR Kunststoffe neue Anlagen für Kunstharze.

Nachwuchsförderung ist ein wichtiges Thema

Mit der neuen Ausbildungswerkstatt sollen vor allem Nachwuchskräfte bedarfsorientiert ausgebildet und aus den eigenen Reihen Mitarbeiter auf neue technische Herausforderungen vorbereitet werden. Gegen den Fachkräftemangel setzt PURPLAN Eigeninitiative und liegt damit im Trend. Nachwuchsförderung ist für das Unternehmen ein wichtiges Thema. Eine enge Zusammenarbeit mit der IHK, der Handwerkskammer sowie der Universität und der Hochschule Osnabrück besteht bereits.

Neues Vertriebszentrum in einer „grünen Umgebung“

Der Erfolgskurs, auf dem sich PURPLAN befindet, drückt sich in der Planung eines neuen repräsentativen Gebäudes für den Empfang der Kunden aus dem In- und Ausland aus. Auf der gegenüberliegenden Seite der Penter Straße entsteht ein eigenes Vertriebszentrum. Geschäftskontakte und Konferenzen sollen hier zukünftig „in einer grünen Umgebung“ mit Park- und Teichanlagen stattfinden.

Die Vorfreude auf die Realisierung der neuen Pläne ist den beiden Geschäftsführern und dem Team bereits deutlich anzumerken.

„Doppeltes Herz“ in Wallenhorst: PURPLAN und THERMOPLAN

Das Herz von PURPLAN schlägt in Wallenhorst. Hier werden die Kundenaufträge umgesetzt. Wenn aus dem Herz in Wallenhorst in Zukunft ein „Doppeltes Herz“ wird, liegt das ebenfalls an neuen Inspirationen. In Planung ist die Installation eines Tochterunternehmens. THERMOPLAN wird Projekte rund um Wärme- und Gebäudetechnik bearbeiteten. Unter dem Parkplatz des PURPLAN – Gebäudekomplexes in Wallenhorst verlaufen schon jetzt zahlreiche Rohre, um den Gebäudekomplex in Hollage mit Erdwärme zu beheizen.



Oliver Schawe u. Andreas Sandmann



PURPLAN USA in Lawrence, Pennsylvania

PURworldwide

PURPLAN plant Standort in den USA auszubauen

Als weltweit expandierendes Unternehmen ist PURPLAN unter der Firmierung PURPLAN USA Inc. auch in den USA vertreten. An der Park Drive in Lawrence / Pennsylvania werden bereits Projekte mit Kunden geplant und durchgeführt.

„Wer neue Kunden in Übersee akquirieren will, der muss zu ihnen gehen“. Getreu diesem Motto will PURPLAN auch den US-amerikanischen Markt mit hochwertigen Tanklagern, Mischbehältern und Reaktionsanlagen für Kunstharze und chemische Produkte erobern. Der Einstieg in den US-amerikanischen Markt ist erfolgsversprechend, meint Geschäftsführer Andreas Sandmann nach seinem jüngsten Aufenthalt in Pennsylvania.

Die positive Entwicklung des Unternehmens auf chinesischem Markt schafft die Zuversicht, dass man auch auf dem US-amerikanischen Markt bestehen wird.

„Die maßgeschneiderten Anlagenlösungen von PURPLAN gehen nicht nur direkt auf die Wünsche der Kunden ein, wenn es um Lagerung und Produktion geht. Durch unsere Präsenz an den Standorten haben Kunden auch die Gewährleistung, dass die modernen und funktionalen Anlagen jederzeit durch die PURPLAN-Mitarbeiter betreut und gewartet werden können“, so Sandmann.

Serviceorientierte Kundenberatung in allen Belangen direkt vor Ort ist und bleibt in Zukunft das Entrée für Projektaufträge, sowohl auf dem deutschen Markt, aber auch an den Standorten weltweit.

Zum anderen ist PURPLAN auf Erfolgskurs - und damit auch finanziell gut aufgestellt. Vor diesem Hintergrund setzt unser Unternehmen auf die Zusammenarbeit mit hochqualifizierten Mitarbeitern an allen Standorten und arbeitet auf höchstem technischen Knowhow. Diese Leistung überzeugt – auch in den USA – und ist eine gute Grundlage für neue Partnerschaften.

PURPLAN Standorte:

PURPLAN GmbH

Penter Straße 28
49134 Wallenhorst
GERMANY

Tel. +49 (0) 5407 8177-0
Fax +49 (0) 5407 8177-129
info@purplan.de
www.purplan.com

PURPLAN USA Inc.

55 Park Drive
Lawrence
PA 15055
USA

Tel. +1 (0) 724 909 1404
info@purplan.com
www.purplan.com

Shanghai PURPLAN Mechanical Engineering Co. Ltd.

Nr. 120, HuaShen Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Pu Dong District
200131 Shanghai, P.R. CHINA
Tel. +86 (0) 21 501 377 80
Fax +86 (0) 21 501 377 83
info-china@purplan.com
www.purplan.com.cn

PURPLAN Handelsvertretungen:

Südafrika
Tschechien
Vereinte Arabische Emirate
Ungarn

Alle Kontaktdaten finden sie hier:
www.purplan.com

PURPLAN®



PURPLAN ist Träger des **Niedersächsischen Außenwirtschaftspreises** im Jahr 2012 für „herausragende Leistungen im weltweiten Geschäft“.

...und Träger des **Großen Preis des Mittelstandes** 2012 für „eine hervorragende Gesamtentwicklung insbesondere in Sachen Innovation, Kundennähe und regionales Engagement“.